|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Total, parsiyel veya kron-köprü protez, sabit veya hareketli yer tutucu yapımı için alınan ölçülerde veya ortodontik amaçla kullanılabilmelidir.
 |
| **Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Donma hızına göre tip 1 (hızlı donan) veya tip 2 (normal donan) çeşitleri olabilir.
2. Ürün paket net ağırlığı;
	1. Küçük paket 450 (± %10) gram,
	2. Orta paket 1350 (± %10) gram,
	3. Büyük paket 2250 (±%10) gram seçeneklerinden biri olabilir.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Mükemmel biyo-uyumluluk sunmalıdır. Toksik madde (Sn, Cd, Pb vb) içermemelidir.
2. Tadı ve kokusu tolere edilebilir düzeyde olmalıdır.
3. Çalışma boyunca kıvamını korumalı ve dokuya temas ettiğinde yeterli çalışma süresinden sonra sertleşmelidir. Ağızda sertleşme süresi en fazla 90 saniye olmalıdır.
4. Yüksek elastikiyete ve elastik hafızaya sahip olmalıdır. Elastik toparlanma yüzdesi en az %96 olmalıdır.
5. Deformasyona dirençli olmalıdır. Basınca karşı dayanıklılığı en az 0.8-1.5 MPa arasında olmalıdır.
6. Tüm alçı tipleriyle uyumlu olmalı ve düzgün alçı yüzeyi oluşturmalıdır.
7. Ölçü alma sırasında hastanın boğazına akmamalı, akışkanlığı hekimin kontrolü altında olabilmelidir.
8. Basınç altında ağız içerisindeki en dar alanlara akarak hassas ve doğru detay üretebilmeli ve pürüzsüz bir yüzey elde edilmelidir.
9. Ürünün her 22,5 (± %7) gramı için karıştırma sonrası net hacmi 63,5 (±%7) mililitre olmalıdır.
10. Hava kabarcığı içermeyen pürüzsüz bir karışım elde edilebilmeli, toz çıkarmayan formülasyona sahip olmalıdır.
11. Aljinat ölçüsü dezenfektan ile dezenfekte edilebilmelidir. Dezenfektan solüsyonunda stabilitesini bozmamalı, ölçü netliği kaybolmamalıdır.
12. Alçı yüzey ile reaksiyona girmemelidir.
13. Alkol içerikli dezenfektanlar uygulandığında boyutsal stabilitesini koruyabilmelidir.
14. Ölçü kaşığından ayrılmamalı ve yırtılmamalıdır.
15. Kliniklerimizde kullanılan aljinat karıştırma makinelerine uygun olmalıdır.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürün orijinal ambalajında olmalıdır.
2. Ölçü alımından sonra ölçülerde bozulma olmamalıdır.
3. ISO ve/veya CE belgeleri olmalıdır.
4. Birim değerlendirilmesi ürün gramajı bazında yapılacaktır.
 |