|  |  |
| --- | --- |
| SMG Temel İşlevi:  | 1. Bisturi dokuyu keserken kırılmamalı, iyi kesmeli, ameliyat süresince keskinliğini kaybetmeyecek şekilde üretilmiş olmalıdır.
 |
| SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:  | 1. Ürün karbon çelikten veya paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. TS 4171 standardında yer alan sertlik testine uygun olmalı veya CE belgesi olmalıdır.
2. Kullanıcının talebine göre malzeme tanımında belirtilen boyda olmalıdır.
 |
| Teknik Özellikleri: | 1. Kullanımı kolay, sağlam, kesici özelliği iyi olmalı, ameliyat süresince keskinliğini kaybetmemeli, bisturi doku keserken kırılmamalıdır.
2. Kullanımda (antiseptik solüsyona konulduğunda vb.) oksitlenmemeli ve dokuya zarar vermemelidir.
3. Bisturi numarası ile uyumlu bisturi sapına uygun olmalı, kolay takılabilmeli, kolay çıkartılabilmeli, kullanırken yuvasına iyi oturmalı, oynamamalıdır.
4. Paslanmaz çelik tipleri cerrahi operasyonlar esnasında sıvı teması sonrasında körleşmemeli ve paslanmaz özelikte olmalıdır.
5. Paslanmaz çelik tipli ürünler içeriği %10.5 krom elementi bulunmalıdır.
6. Ürün bakanlık uts sisteminde paslanmaz çelik olarak kayıtlı olmalıdır.
 |
| Genel Hükümler: | 1. Tekli steril kolay açılabilir alüminyum folyo ambalajlarda olmalı ve ambalaj üzerinde son kullanma tarihleri, bisturi şekli ve numarası belirtilmiş olmalıdır.
2. Tek kullanımlık olmalıdır.
3. Paket kenarları sterilizasyonu korumak için iyi yapışmış olmalı, aynı zamanda bir kenarın uçları açarken kolaylık sağlaması için yapışık olmamalıdır.
 |