|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Keratoplasti ameliyatında alıcı korneadan, sağlıksız kornea dokusunun çıkartılması amacı ile kullanılmak üzere üretilmiş olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Trepanın, 6.00 mm’den 9.50 mm ye kadar çaplarında ve 0.25 mm aralıklarında seçenekleri olmalıdır.
2. Bıçaklar paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Trepan hasta gözüne kornea veya limbal vakum ile kesim işlemi öncesinde fikse olmalıdır.
2. Hasta gözünde trepanı merkezleyebilmek için merkezleme indikatörü bulunmalı ve hasta gözüne trepan yerleştirilirken rahatlıkla görülmeli, paralaks hata yapılmasını engellemelidir veya trepanın merkezleme amacıyla kullanılacak çarpı şeklinde tel kılavuzu olmalıdır.
3. Bıçakların paslanmaz çelikten yapılmış olmalı ve pürüzsüz kesi sağlamalıdır.
4. Her turda kaç mikron derinlikte kesi yaptığı belirtilmelidir.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Orijinal ambalajında ve steril olmalıdır.
 |