|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Bıçak düzgün skleral kesi yapmak için üretilmiş olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Bıçak düz uçlu veya 45 derece açılı, 19G ,20G, 21G, 23G, 24G veya 25G olmalıdır. Bıçak uçlularının metal keskin kısım en az 1,3mm uzunluğunda olmalıdır.
2. Bıçağın metal materyali ileri teknoloji ile paslanmaz mat çelikten imal edilmiş olmalı ve mikroskop altında yansıma yapmamalıdır.
3. Bıçak, korumalı veya korumasız olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Bıçaklardaki kesici yüzeyler simetrik olmalıdır.
2. Bıçağın elciği veya ambalajının üzerinde kaç mm veya gauge kalınlığında olduğu yazmalıdır.
3. Bıçak ucu ve iki kenarı keskin olmalı, dokuya rahat girişini engelleyecek yüzey pürüzü ve çentiği olmamalıdır.
4. Bıçak sapı elden kaymayı önleyecek şekilde olmalıdır.
5. 420 numaralı çelikten üretilmiş üst düzey keskinliğe sahip olmalıdır.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Steril, tekli paketlerde olmalıdır.
2. Her paketin içinde sterilizasyon ve son kullanma tarihleri belirtilmelidir.
 |