|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Punch keratoplasi için üretilmiş olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Punch kornea yerleştirmek için kullanılacak vakumlu veya vakumsuz olmalıdır.
2. Punch’ ta kornea yerleştirici parçanın vakumlu veya vakumsuz gövde kısmı çelik veya plastik, olmalıdır.
3. Punch çapları 6.25 mm den 10.0 mm ye kadar 0.25 mm aralıklarla olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Punch, 5 ml’lik siyah contalı yaylı şırınga, silikon hortum, kornea yerleştirici içerecektir.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Punch steril paket içerisinde olacaktır.
 |