|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:** | 1. Ürün, herni, inkontinans/prolaps operasyonlarında doku desteği sağlamak veya köprüleme yapmak amacı ile kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır. |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:** | 1. Ürün polypropylene (PP) veya polivinyldenefluoride(PVDF) hammaddesine sahip seçenekleri olmalıdır. 2. Ürün, muhtelif ebatlarda olmalıdır. 3. Ondalık kesirleri istenilen basamağa göre yuvarlarken önce yuvarlanacak basamağın sağındaki ilk rakama bakılır. Bu rakam 5’e eşit veya 5’ten büyük ise yuvarlanacak basamaktaki rakam 1 artırılır ve bu basamağın sağındaki diğer basamaklar atılır.5’ten küçük ise yuvarlanacak basamaktaki rakam değişmez ve bu basamağın sağındaki diğer basamaklar atılır. |
| **Teknik Özellikleri:** | 1. Ürünün duvar kalınlığı 0,4-0,6 mm olmalıdır. 2. Ürünün tüm yüzeyinde ve her yöne doğru basınca dayanıklılığı 14 – 17 kg/cm² olmalı veya 463 Kpa üstünde olmalıdır. 3. Ürünün doku gelişimine uygun olarak gözenek genişliği en az 0.5 mm olmalıdır. 4. Ürün kenar örgüleri açık olmamalı, kesilince dağılıp sökülmemeli ve kenarları tiftiklenmemelidir. 5. Ürün sentetik ve emilemeyen bir yapıda olup sürekli doku desteği sağlamalıdır. 6. Ürün inert ve uygulandığı doku ile uyumlu olmalı, yangısal ya da alerjik reaksiyonlar oluşturmamalıdır. 7. Ürün dokuda zamanla büzülmemeli ve küçülmemelidir. 8. Ürün, kolaylıkla bükülüp şekillendirilebilir, esnek ve kolay uygulanabilir olmalıdır. Ameliyat sırasında dokuya kolaylıkla sütur ile sabitlenebilmelidir. |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürünler steril, tek kullanımlık olmalıdır. 2. Ürün ambalajı üzerinde son kullanma tarihi, UBB ve LOT bilgisi bulunmalıdır. |

**SMT 1382 YAMA (MESH), EMİLEMEYEN, TEK YÜZLÜ**